

**ДУБЛИКАТ**

С



1	31/3
2 <sub>1</sub>	81
2	13/9
2 <sub>1</sub>	82

3	14/7
2 <sub>1</sub>	84

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

4	5/2
2 <sub>1</sub>	85

УТВ. 20/04  
 № 2.с 1979 г.

**ТАЛРЕПЫ СУДОВЫЕ**  
**Технические условия**  
**ОСТ5.2314-79**

Издание официальное

Москва

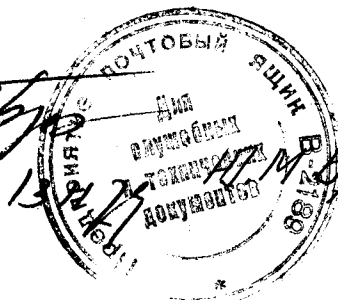
1. Товары

Изменения на стр 1417 внесены при утверждении стандарта



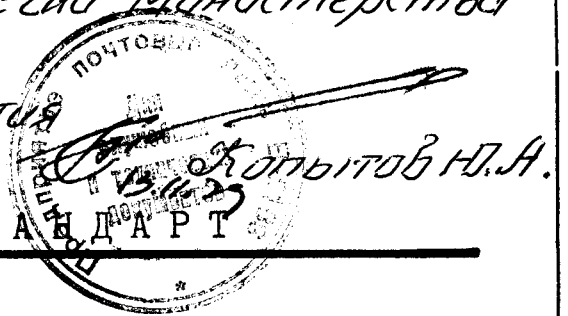
СОГЛАСОВАН: ММФ, МРФ, МРХ и ЦК Профсоюзов,  
одобрен Регистром СССР

Верно: Начальник отделения



Утверждено распоряжением от 25.09.1979 г.  
№ 32/7-2314-475 члена Коллегии Министерства  
т. Тютюля В.Д.

Верно: Зам.руководителя предприятия  
и/я В-2189



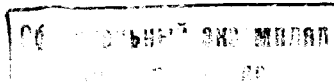
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАЛРЕПЫ СУДОВЫЕ

Технические условия

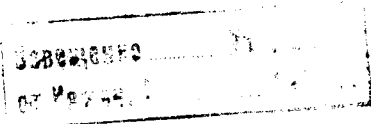


ОСТ5.2314-79



Введен впервые

ОКП 64 II47



Распоряжением Министерства

от 25.09.1979 г № 32/7-2314-475

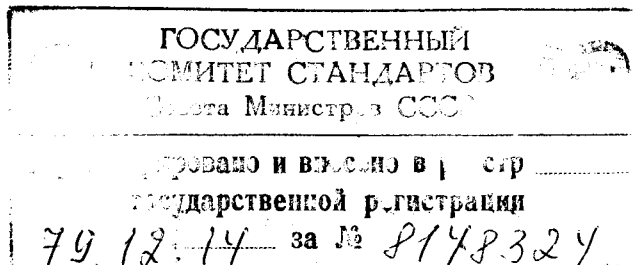
срок действия установлен

с 01.01.1981 г.

до 01.01.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на талрепы, применяемые в судовых устройствах кораблей, судов и плавучих средств.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

## 1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Талрепы должны изготавливаться трех типов:

ОШ - с открытой штампованной муфтой;

ОС - с открытой сварной муфтой;

ЗС - с закрытой сварной муфтой.

√ 1.1.1. Талрепы типа ОШ должны изготавливаться из углеродистых и маломагнитных сталей в шести исполнениях:

ВВ - с двумя вилками;

ВУ - с вилкой и ушком;

√ УУ - с двумя ушками;

ГГ - с двумя гаками;

ВГ - с вилкой и гаком;

ГУ - с гаком и ушком.

1.1.2. Талрепы типа ОС должны изготавливаться из углеродистых и маломагнитных сталей в трех исполнениях:

ВВ - с двумя вилками;

ВУ - с вилкой и ушком;

УУ - с двумя ушками.

1.1.3. Талрепы типа ЗС должны изготавливаться из углеродистых сталей в двух исполнениях:

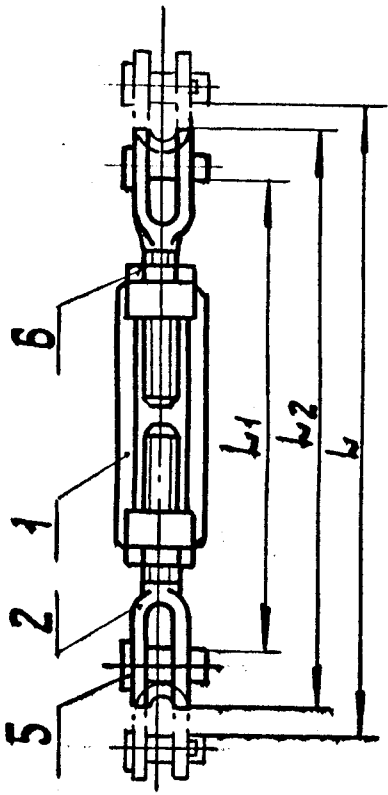
ВГ - с вилкой и гаком;

ВВ - с двумя вилками

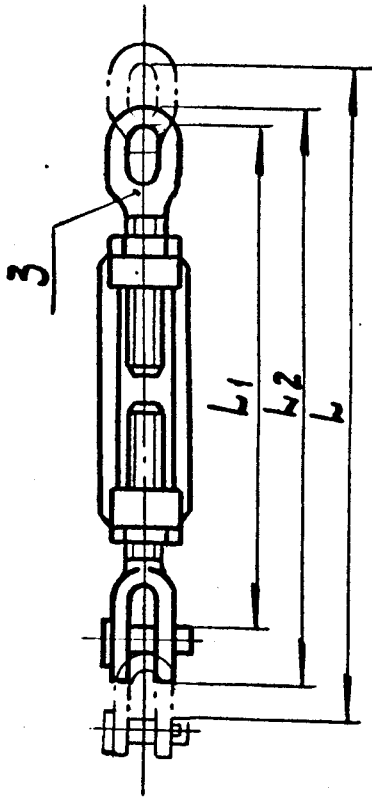
1.2. Исполнения, основные параметры и размеры талрепов типа ОШ должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 4.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

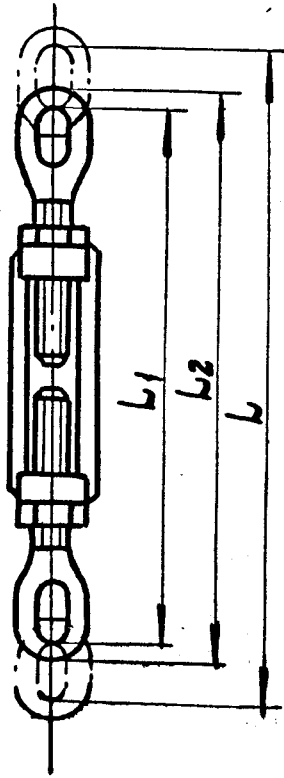
Исполнение ВВ



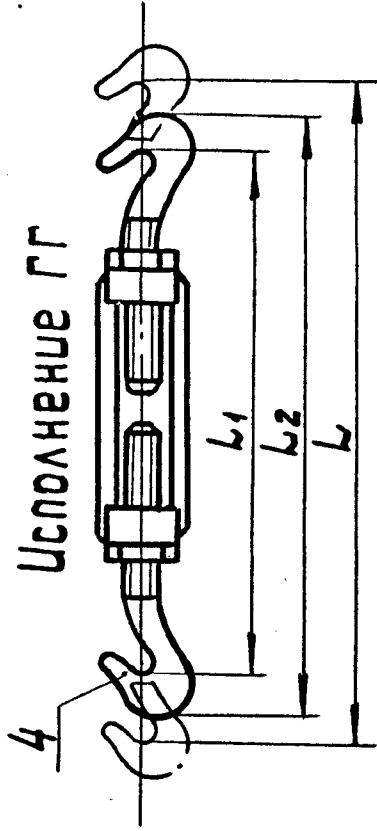
Исполнение ВУ



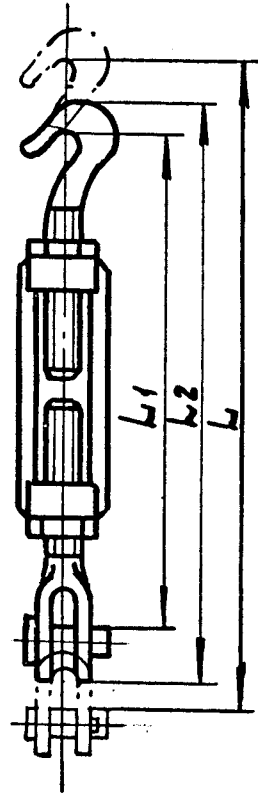
Исполнение УУ



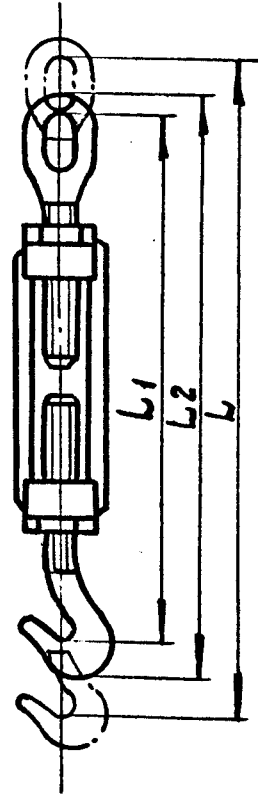
Исполнение ГГ



Исполнение ВГ



Исполнение ГУ



1- муфта открытая штампованная; 2- вилка; 3- ушко; 4- гак; 5- ось;  
6- гайка

Черт. 1

Таблица I

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение ВВ							
	Углеродистая сталь			Маломагнитная сталь				
	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость
1 (0,1)	943-01.24I	0,14	64 1147 1120 06		943-99.216	0,14	64 1147 1129 08	
2 (0,2)	-01	0,37	64 1147 1121 05		-01	0,36	64 1147 1130 04	
3 (0,3)	-02	0,50	64 1147 1122 04		-02	0,49	64 1147 1131 03	
5 (0,5)	-03	0,92	64 1147 1123 03		-03	0,89	64 1147 1132 02	
8 (0,8)	-04	1,10	64 1147 1124 02		-04	1,07	64 1147 1133 01	
12 (1,2)	-05	1,90	64 1147 1125 01		-05	1,84	64 1147 1134 00	
16 (1,6)	-06	2,26	64 1147 1126 00		-06	2,19	64 1147 1135 10	
20 (2,0)	-07	3,00	64 1147 1127 10		-07	2,91	64 1147 1136 09	
25 (2,5)	-08	3,80	64 1147 1128 09		-08	3,69	64 1147 1137 08	

Продолжение табл.1

		Исполнение ВУ									
		Углеродистая сталь					Маломагнитная сталь				
Допускаемая нагрузка, кН (тс)		Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость		
		1 (0,1)		943-01.242	0,13	64 1147 1218 08		943-99.217	0,13		
2 (0,2)		-01	0,35	64 1147 1219 07		-01	0,34	64 1147 1228 06			
3 (0,3)		-02	0,45	64 1147 1220 03		-02	0,44	64 1147 1229 05			
5 (0,5)		-03	0,90	64 1147 1221 02		-03	0,87	64 1147 1230 01			
8 (0,8)		-04	1,00	64 1147 1222 01		-04	0,97	64 1147 1231 00			
12 (1,2)		-05	1,85	64 1147 1223 00		-05	1,79	64 1147 1232 10			
16 (1,6)		-06	2,10	64 1147 1224 10		-06	2,04	64 1147 1233 09			
20 (2,0)		-07	2,80	64 1147 1225 09		-07	2,72	64 1147 1234 08			
25 (2,5)		-08	3,60	64 1147 1226 08		-08	3,49	64 1147 1235 07			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Продолжение табл.1

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение УУ									
	Углеродистая сталь					Маломагнитная сталь				
	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость		
1 (0,1)	943-01.243	0,12	64 1147 1318 05		943-99.218	0,12	64 1147 1327 04			
2 (0,2)	-01	0,33	64 1147 1319 04		-01	0,32	64 1147 1328 03			
3 (0,3)	-02	0,42	64 1147 1320 00		-02	0,41	64 1147 1329 02			
5 (0,5)	-03	0,85	64 1147 1321 10		-03	0,83	64 1147 1330 09			
8 (0,8)	-04	0,95	64 1147 1322 09		-04	0,92	64 1147 1331 08			
12 (1,2)	-05	1,80	64 1147 1323 08		-05	1,75	64 1147 1332 07			
16 (1,6)	-06	2,00	64 1147 1324 07		-06	1,94	64 1147 1333 06			
20 (2,0)	-07	2,70	64 1147 1325 06		-07	2,62	64 1147 1334 05			
25 (2,5)	-08	3,40	64 1147 1326 05		-08	3,30	64 1147 1335 04			



Продолжение табл.1

		Исполнение ГТ						
		Углеродистая сталь			Маломагнитная сталь			
Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняемость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняемость
1 (0,1)	943-01.244	0,15	64 1147 1409 03		943-99.220	0,15	64 1147 1415 05	
2 (0,2)	-01	0,50	64 1147 1410 10		-01	0,49	64 1147 1416 04	
3 (0,3)	-02	0,70	64 1147 1411 09		-02	0,68	64 1147 1417 03	
5 (0,5)	-03	1,28	64 1147 1412 08		-03	1,24	64 1147 1418 02	
8 (0,8)	-04	1,45	64 1147 1413 07		-04	1,41	64 1147 1419 01	
12 (1,2)	-05	2,40	64 1147 1414 06		-05	2,33	64 1147 1420 08	

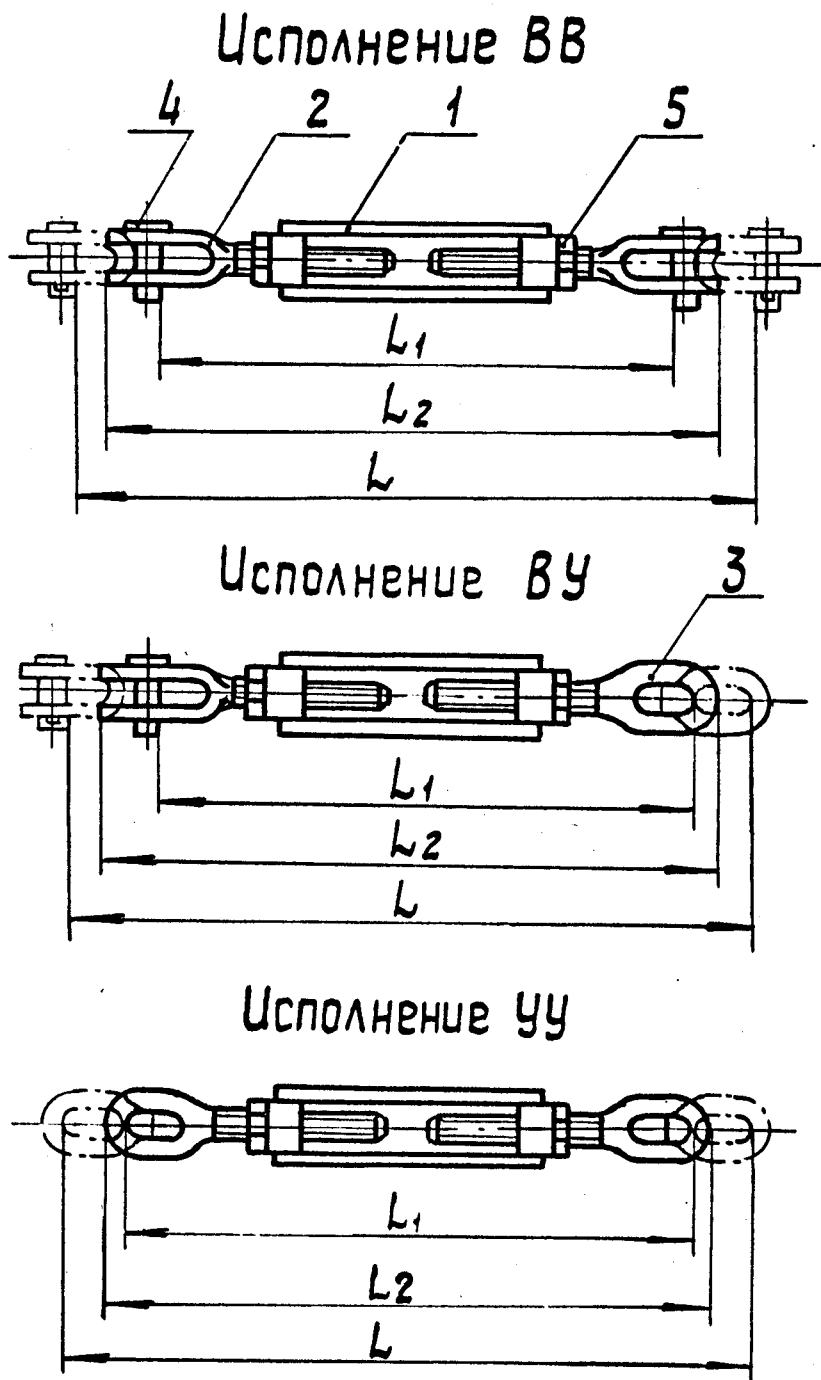
## Продолжение табл.1

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение ВГ									
	Углеродистая сталь					Маломагнитная сталь				
	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меня-мость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меня-мость		
1 (0,1)	943-01.245	0,14	64 1147 1511 06		943-99.219	0,14	64 1147 1517 00			
2 (0,2)	-01	0,45	64 1147 1512 05		-01	0,44	64 1147 1518 10			
3 (0,3)	-02	0,60	64 1147 1513 04		-02	0,58	64 1147 1519 09			
5 (0,5)	-03	1,10	64 1147 1514 03		-03	1,07	64 1147 1520 05			
8 (0,8)	-04	1,26	64 1147 1515 02		-04	1,22	64 1147 1521 04			
12 (1,2)	-05	2,15	64 1147 1516 01		-05	2,09	64 1147 1522 03			

Продолжение табл. I

Исполнение IV		Углеродистая сталь				Маломагнитная сталь			
		Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняемость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняемость
Допускаемая нагрузка, кН (тс)	1 (0,1)	943-01.246	0,13	64 1147 1610 04		943-99.221	0,13	64 1147 1616 09	
	2 (0,2)	-01	0,42	64 1147 1611 03		-01	0,41	64 1147 1617 08	
	3 (0,3)	-02	0,56	64 1147 1612 02		-02	0,54	64 1147 1618 07	
	5 (0,5)	-03	1,10	64 1147 1613 01		-03	1,07	64 1147 1619 06	
	8 (0,8)	-04	1,20	64 1147 1614 00		-04	1,16	64 1147 1620 02	
	12 (1,2)	-05	2,10	64 1147 1615 10		-05	2,04	64 1147 1621 01	

Г.3. Исполнения, основные параметры и размеры талрепов типа ОС должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл.2 и 4.



1- муфта открытая сварная; 2-вилка; 3- ушко; 4- ось; 5- гайка

Черт. 2

Таблица 2

## Исполнение ВВ

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Углеродистая сталь				Маломагнитная сталь			
	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость
20 ( 2,0)	943-01.247-09	3,6	64 1147 2121 01		943-99.252	3,5	64 1147 2123 10	
25 ( 2,5)	-10	4,2	64 1147 2122 00		-01	4,1	64 1147 2124 09	
32 ( 3,2)	943-01.247	6,0	64 1147 2112 02		-02	5,8	64 1147 2125 08	
40 ( 4,0)	-01	7,2	64 1147 2113 01		-03	7,0	64 1147 2126 07	
50 ( 5,0)	-02	12,8	64 1147 2114 00		-04	12,4	64 1147 2127 06	
63 ( 6,3)	-03	14,5	64 1147 2115 10		-05	14,1	64 1147 2128 05	
80 ( 8,0)	-04	20,8	64 1147 2116 09		-06	20,2	64 1147 2129 04	
100 (10,0)	-05	23,6	64 1147 2117 08		-07	22,9	64 1147 2130 00	
125 (12,5)	-06	35,0	64 1147 2118 07		-08	34,0	64 1147 2131 10	
160 (16,0)	-07	46,0	64 1147 2119 06		-09	44,6	64 1147 2132 09	
200 (20,0)	-08	55,3	64 1147 2120 02		-10	53,7	64 1147 2133 08	

Продолжение табл. 2

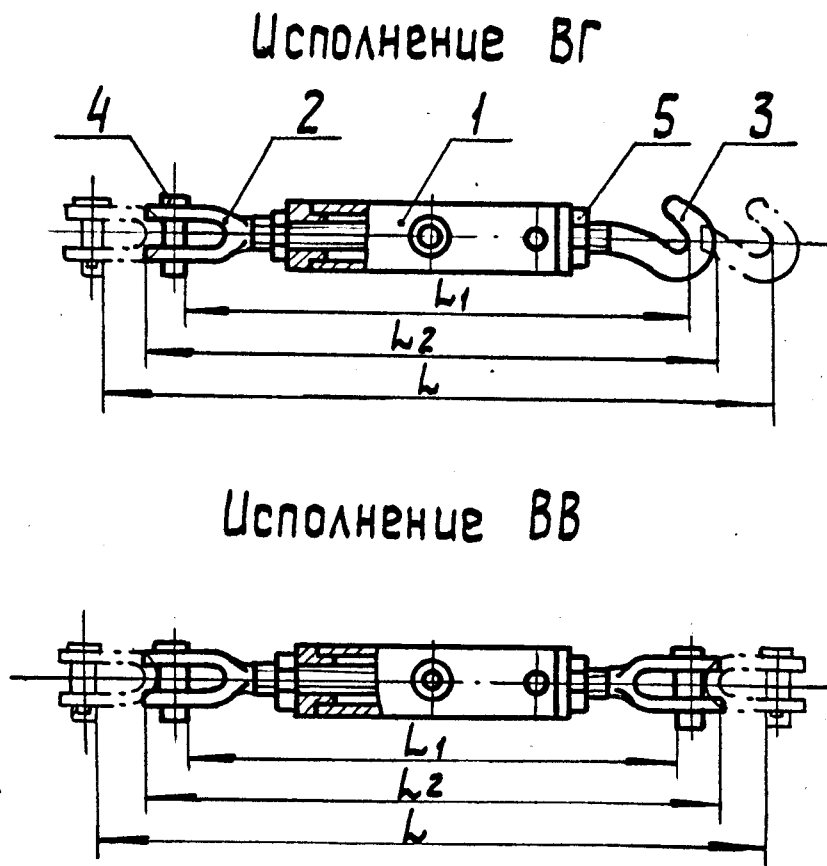
Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение ВУ							
	Углеродистая сталь			Маломагнитная сталь				
	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняемость	Обозначение	Масса, кг, не более		
20 ( 2,0)	943-01.248-09	3,5	64 1147 2221 09		943-99.247	3,5	64 1147 2223 07	При-меняемость
25 ( 2,5)	-10	4,0	64 1147 2222 08			3,9	64 1147 2224 06	
32 ( 3,2)	943-01.248	5,9	64 1147 2212 10			5,7	64 1147 2225 05	
40 ( 4,0)	-01	6,9	64 1147 2213 09			6,7	64 1147 2226 04	
50 ( 5,0)	-02	12,3	64 1147 2214 08			11,9	64 1147 2227 03	
63 ( 6,3)	-03	14,0	64 1147 2215 07			13,6	64 1147 2228 02	
80 ( 8,0)	-04	20,0	64 1147 2216 06			19,4	64 1147 2229 01	
100 (10,0)	-05	23,0	64 1147 2217 05			22,3	64 1147 2230 08	
125 (12,5)	-06	33,0	64 1147 2218 04			32,0	64 1147 2231 07	
160 (16,0)	-07	42,0	64 1147 2219 03			40,8	64 1147 2232 06	
200 (20,0)	-08	53,0	64 1147 2220 10			51,4	64 1147 2233 05	

Продолжение табл.2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение УУ									
	Углеродистая сталь					Маломагнитная сталь				
	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняемость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняемость		
20 ( 2,0)	943-01.249-09	3,3	64 1147 2321 06		943-99.253	3,3	64 1147 2323 04			
25 ( 2,5)	-10	3,8	64 1147 2322 05		-01	3,7	64 1147 2324 03			
32 ( 3,2)	943-01.249	5,6	64 1147 2312 07		-02	5,4	64 1147 2325 02			
40 ( 4,0)	-01	6,8	64 1147 2313 06		-03	6,6	64 1147 2326 01			
50 ( 5,0)	-02	12,5	64 1147 2314 05		-04	12,1	64 1147 2327 00			
63 ( 6,3)	-03	14,0	64 1147 2315 04		-05	13,6	64 1147 2328 10			
80 ( 8,0)	-04	19,5	64 1147 2316 03		-06	18,9	64 1147 2329 09			
100 (10,0)	-05	21,8	64 1147 2317 02		-07	21,1	64 1147 2330 05			
125 (12,5)	-06	31,5	64 1147 2318 01		-08	30,6	64 1147 2331 04			
160 (16,0)	-07	41,0	64 1147 2319 00		-09	39,8	64 1147 2332 03			
200 (20,0)	-08	50,8	64 1147 2320 07		-10	49,3	64 1147 2333 02			

I.4. Исполнения, основные параметры и размеры талрепов типа ЗС должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.3 и 4.



1- муфта закрытая сварная; 2-вилка; 3-гак;  
4-ось; 5-гайка

Черт. 3



Таблица 3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Исполнение ВГ				Исполнение ВВ			
	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость	Обозначение	Масса, кг, не более	Код ОКП	При-меняе-мость
1 (0,1)	943-01.250	0,14	64 1147 3507 05		943-01.251	0,14	64 1147 3108 05	
2 (0,2)	-01	0,36	64 1147 3508 04		-01	0,30	64 1147 3109 04	
3 (0,3)	-02	0,52	64 1147 3509 03		-02	0,42	64 1147 3110 00	
5 (0,5)	-03	0,95	64 1147 3510 10		-03	0,76	64 1147 3111 10	
8 (0,8)	-04	1,10	64 1147 3511 09		-04	0,95	64 1147 3112 09	
12 (1,2)	-05	1,80	64 1147 3512 08		-05	1,52	64 1147 3113 08	
16 (1,6)					-06	1,90	64 1147 3114 07	

1.5. Основные размеры талрепов должны соответствовать указанным в табл.4

Таблица 4

Размеры в мм

Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Ход талрепа	Исполнение																		
		BB			BV			УУ			ГГ			ВГ			ГУ			
		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
I (0,1)	75	230	155	185	237	162	182	179	244	169	179	236	161	175	233	158	179	240	165	177
2 (0,2)	112	324	212	252	334	222	248	244	344	232	244	360	248	276	342	230	264	352	240	260
3 (0,3)		341	229	279	353	241	275	271	365	253	271	383	271	301	362	250	290	374	262	286
5 (0,5)	140	421	281	341	435	295	335	449	449	309	329	461	321	359	441	301	350	455	315	344
8 (0,8)		434	294	364	450	310	356	472	466	326	348	472	332	380	453	313	372	469	329	364
12 (1,2)	168	524	356	436	541	373	427	558	558	390	418	558	390	442	541	373	439	558	390	430
16 (1,6)		542	374	464	562	394	454	603	582	414	444	603	414	444	558	390	442	541	373	439
20 (2,0)	185	603	418	518	628	443	511	653	653	468	504	653	468	504	653	468	504	653	468	504
25 (2,5)		629	444	554	655	470	545	629	681	496	536	681	496	536	681	496	536	681	496	536
32 (3,2)	212	719	507	632	753	541	625	787	787	575	579	787	575	579	787	575	579	787	575	579
40 (4,0)		757	545	695	789	577	675	757	821	609	659	821	609	659	821	609	659	821	609	659
50 (5,0)	248	881	633	793	915	667	776	949	949	701	759	949	701	759	949	701	759	949	701	759
63 (6,3)		900	652	832	938	690	812	976	976	728	792	976	728	792	976	728	792	976	728	792
80 (8,0)	265	987	722	922	1035	770	906	1083	1083	818	890	1083	818	890	1083	818	890	1083	818	890
100 (10,0)		1027	762	987	1074	809	962	1121	1121	856	936	1121	856	936	1121	856	936	1121	856	936
125 (12,5)	290	1133	843	1093	1182	892	1062	1231	1231	941	1031	1231	941	1031	1231	941	1031	1231	941	1031
160 (16,0)		1159	869	1144	1210	920	1105	1261	1261	971	1067	1261	971	1067	1261	971	1067	1261	971	1067
200 (20,0)	308	1247	939	1239	1319	1011	1215	1391	1391	1083	1191	1391	1083	1191	1391	1083	1191	1391	1083	1191

Пример условного обозначения талрепа  
Талреп 20-0Ш-ВВ-М ОСТ5.2314-79

Расшифровка условного обозначения

20-0Ш(0С,3С)-ВВ(ВУ,УУ,ГГ,ВГ,ГУ)-М

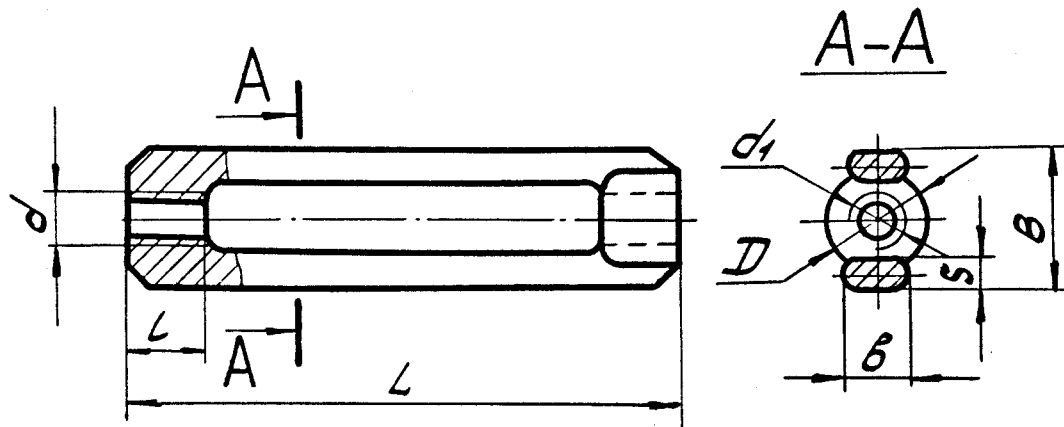
			Материал: М - маломагнитная сталь без М - углеродистая сталь
			Исполнение (см.пп. I.I.I - I.I.3)
Тип (см. п.I.I)			
Допускаемая нагрузка, кН			

Пример написания в технической документации и при заказе:

Обозначение	Наименование
943-01.241-07	Талреп 20-0Ш-ВВ ОСТ5.2314-79
943-99.216-07	Талреп 20-0Ш-ВВ-М ОСТ5.2314-79

1.6. Основные размеры деталей талрепов должны соответствовать указанным на черт. 4-10 и в табл.5.

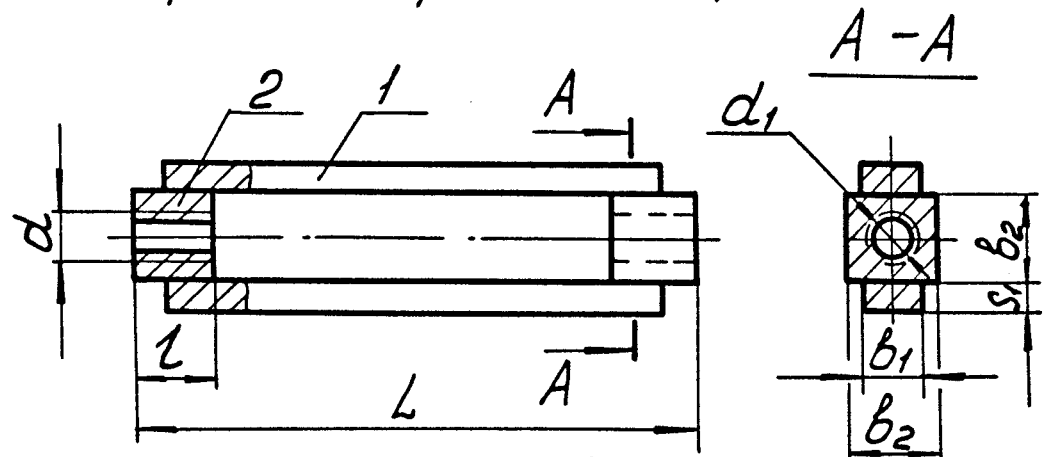
*Муфта открытая штампованная*



Черт. 4

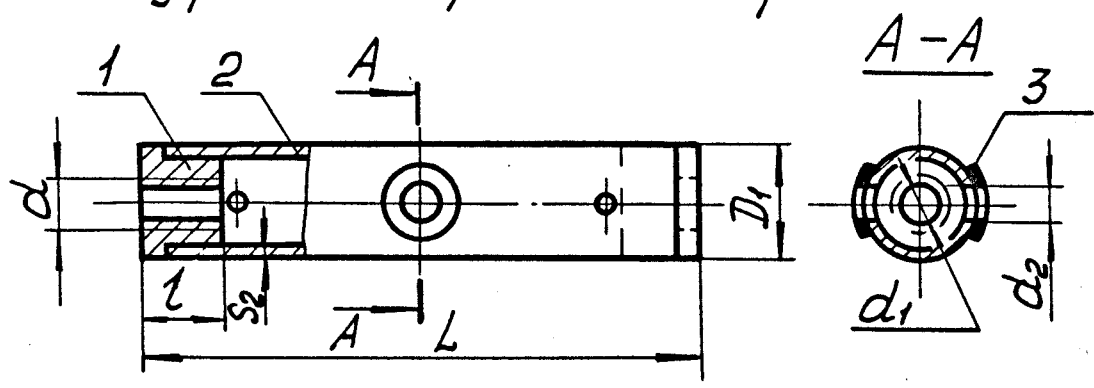
Подп. и дата  
 Инв. № дубл.  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл

### Муфта открытая сварная



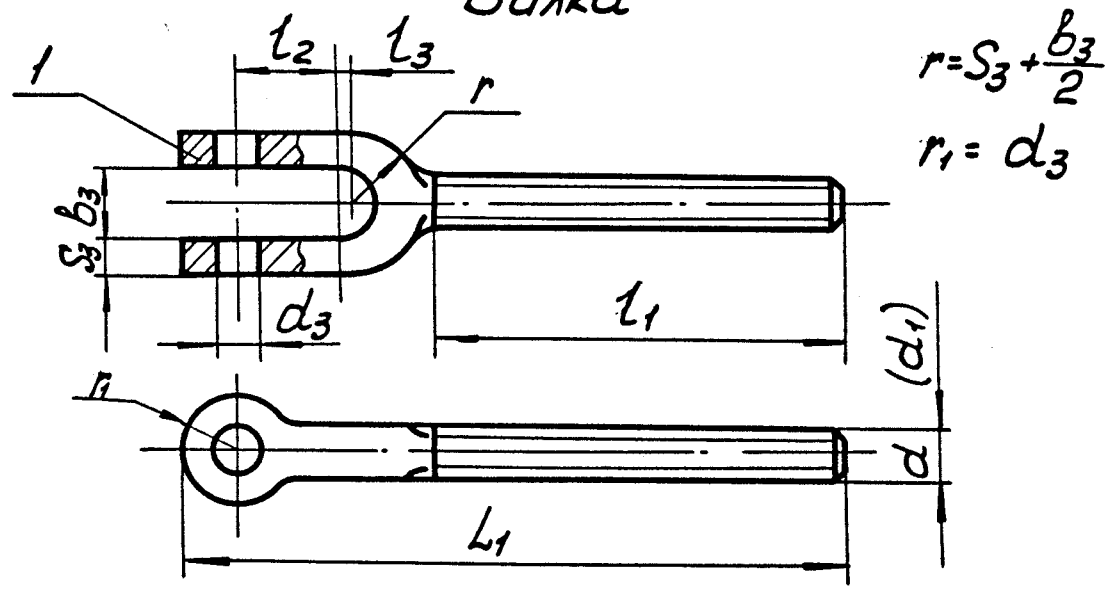
1-струна; 2-гайка квадратная  
Черт. 5

### Муфта закрытая сварная

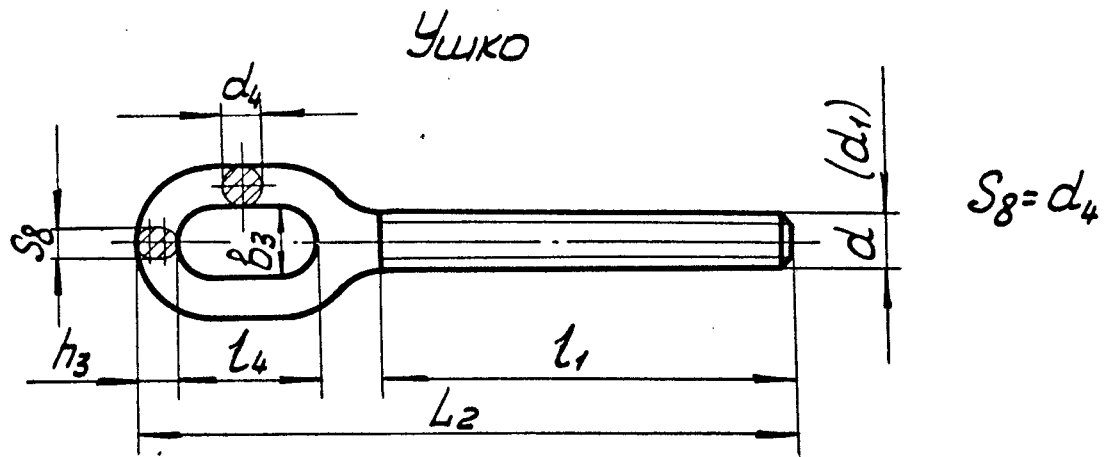


1-гайка круглая; 2-труба; 3-шайба  
Черт. 6

### Вилка



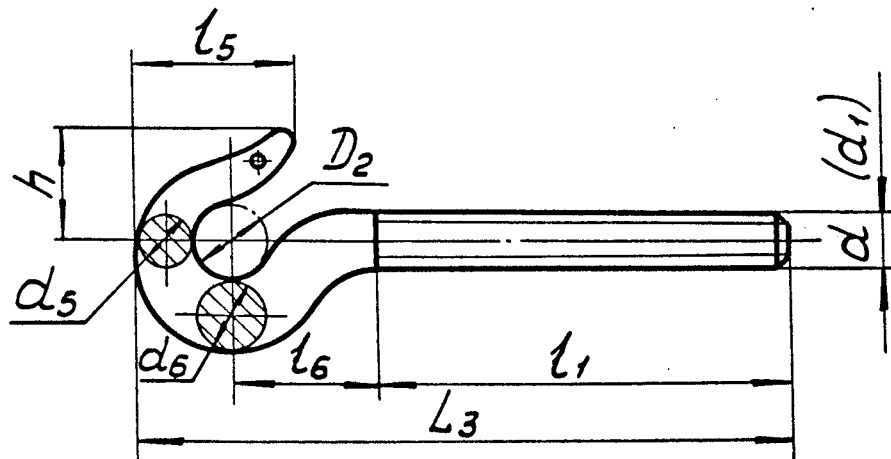
Черт. 7



Черт. 8

Гак

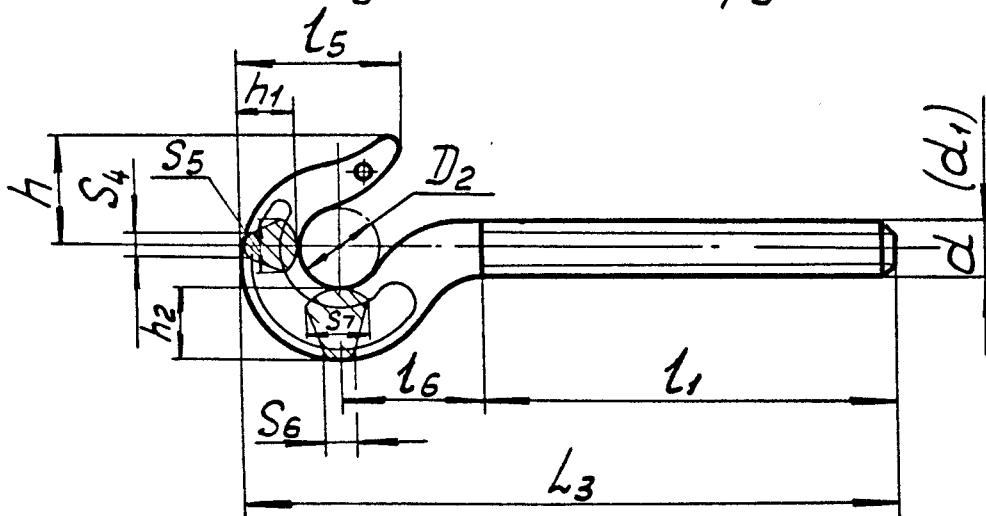
На допускаемые нагрузки 1, 2, 3 и 5 кН



Черт. 9

Гак

На допускаемые нагрузки 8 и 12 кН



Черт. 10

Размеры в мм

Допускаемая нагрузка, кН (тс)		B	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>
I	(0,1)	22	9	-	-	10	16	14	10	M6	M6LH	5	6
2	(0,2)	30	12	-	-	12	22	18	16	M8	M8LH	8	8
3	(0,3)	30	12	-	-	14	22	18	20	M10	M10LH	8	10
5	(0,5)	38	15	-	-	16	25	25	22	M12	M12LH	10	12
8	(0,8)	38	15	-	-	18	25	25	24	M14	M14LH	10	14
12	(1,2)	49	20	-	-	22	32	32	28	M16	M16LH	12	16
16	(1,6)	49	20	-	-	25	32	32	-	M18	M18LH	12	18
20	(2,0)	58	23	28	38	27	36	-	-	M20	M20LH	-	20
25	(2,5)	58	23	28	38	30	36	-	-	M22	M22LH	-	22
32	(3,2)	-	-	30	45	32	-	-	-	M24	M24LH	-	25
40	(4,0)	-	-	30	45	36	-	-	-	M27	M27LH	-	30
50	(5,0)	-	-	40	60	40	-	-	-	M33	M33LH	-	32
63	(6,3)	-	-	40	60	44	-	-	-	M36	M36LH	-	36
80	(8,0)	-	-	45	70	49	-	-	-	M39	M39LH	-	40
100	(10,0)	-	-	45	70	52	-	-	-	M42	M42LH	-	45
125	(12,5)	-	-	56	80	58	-	-	-	M48	M48LH	-	50
160	(16,0)	-	-	56	90	63	-	-	-	M52	M52LH	-	55
200	(20,0)	-	-	63	100	68	-	-	-	M56	M56LH	-	60

Таблица 5

d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>
4	7	10	100	86	86	86	10	54	13	-	19	20	20
5	14	17	150	116	120	137	15	80	14	-	24	34	34
7	15	20	150	126	131	148	15	80	18	-	28	40	42
8	19	24	190	154	159	176	20	100	22	-	34	47	45
9	-	-	190	162	168	184	20	100	27	-	40	59	48
11	-	-	230	195	204	217	25	122	31	4	47	60	55
12	-	-	230	208	215	-	25	122	36	4	55	-	-
14	-	-	260	230	242	-	30	136	39	6	60	-	-
16	-	-	260	248	257	-	30	136	47	9	70	-	-
18	-	-	310	282	298	-	40	162	49	9	80	-	-
20	-	-	310	305	315	-	40	162	60	13	90	-	-
23	-	-	370	348	366	-	50	195	65	13	100	-	-
26	-	-	370	365	380	-	50	195	72	13	105	-	-
29	-	-	410	408	427	-	60	218	81	14	120	-	-
32	-	-	410	430	446	-	60	218	94	14	130	-	-
36	-	-	460	472	492	-	70	242	101	16	140	-	-
39	-	-	460	494	510	-	70	242	109	18	150	-	-
43	-	-	500	541	569	-	80	265	116	21	170	-	-

Изн. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

## Продолжение табл.5

Размеры в мм

Допускаемая нагрузка, кН (тс)		h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	s	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	s <sub>3</sub>	s <sub>4</sub>	s <sub>5</sub>	s <sub>6</sub>	s <sub>7</sub>
I	(0,1)	15	-	-	5	6	-	2	4	-	-	-	-
2	(0,2)	26	-	-	6	8	-	2	4	-	-	-	-
3	(0,3)	30	-	-	9	8	-	2	6	-	-	-	-
5	(0,5)	36	-	-	10	10	-	3	6	-	-	-	-
8	(0,8)	41	24	26	11	10	-	3	6	8	18	10	22
12	(1,2)	46	26	30	14	13	-	3	6	10	20	12	26
16	(1,6)	-	-	-	15	13	-	3	8	-	-	-	-
20	(2,0)	-	-	-	18	15	12	-	8	-	-	-	-
25	(2,5)	-	-	-	20	15	12	-	8	-	-	-	-
32	(3,2)	-	-	-	22	-	14	-	10	-	-	-	-
40	(4,0)	-	-	-	25	-	14	-	10	-	-	-	-
50	(5,0)	-	-	-	29	-	18	-	12	-	-	-	-
63	(6,3)	-	-	-	32	-	18	-	14	-	-	-	-
80	(8,0)	-	-	-	36	-	20	-	16	-	-	-	-
100	(10,0)	-	-	-	40	-	20	-	18	-	-	-	-
125	(12,5)	-	-	-	45	-	22	-	20	-	-	-	-
160	(16,0)	-	-	-	48	-	25	-	22	-	-	-	-
200	(20,0)	-	-	-	54	-	25	-	24	-	-	-	-



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Талрепы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Механические свойства материалов должны быть не ниже указанных в табл. 6.

Таблица 6

Вид полуфабриката и состояние поставки	Наименование детали	Сталь	Материал			
			Показатели механических свойств			
			Временное сопротивление разрыву, $\sigma_B$	Предел текучести, $\sigma_T$		Относительное удлинение, $\delta_5\%$
				МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	
Прокат	Ось	Углеродистая	598 (61)	353 (36)	16	
		Маломагнитная	588 (60)	343 (35)	30	
	Струна	Углеродистая	373 (38)	206 (21)	23	
						Гайка квадратная
	Гайка	Углеродистая	373 (38)	206 (21)	23	
	Труба	Углеродистая	412 (42)	245 (25)	25	
	Гайка круглая	Углеродистая	373 (38)	206 (21)	23	
Шайба	Углеродистая	373 (38)	206 (21)	23		
Поковка	Муфта штампованная	Углеродистая	Гр. IV-КП 25 ОСТ5.9125-73			
	Вилка Ушко Гак	Маломагнитная	КП 30 ТУ5.961-4063-73			

Примечание. При стабильности механических свойств поковок допускается проводить их испытания по группе П ОСТ5.9125-73.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- 2.3. Для талрепов, изготавливаемых из углеродистых сталей должна применяться сталь полуспокойной и спокойной плавки.
- 2.4. Материалы свариваемых деталей из углеродистых сталей должны содержать не более 0,22 % углерода.
- 2.5. Поковки для деталей талрепов должны подвергаться нормализации.
- 2.6. Предельные отклонения размеров: диаметров  $H_{I4}$ ,  $h_{I4}$ , отверстий  $I_{sI5}$ , валов  $js_{I5}$ , остальных -  $\pm \frac{IT_{I5}}{2}$  по СТ СЭВ I44-75. Допуски на размеры штамповок по II классу ГОСТ 7505-74.
- 2.7. Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений для деталей из углеродистых сталей - по ГОСТ 5264-69. Сварку производить - по ОСТ5.9083-72.
- 2.8. Сварку деталей из маломагнитных сталей производить по технической документации.
- 2.9. Сварочные материалы должны отвечать требованиям Правил Регистра СССР и обеспечивать механические свойства сварных швов не ниже механических свойств основного металла.
- 2.10. На поверхностях деталей не должно быть вмятин, рванин, заусенцев, трещин, плен и остатков окалины, влияющих на прочность и товарный вид изделия.
- 2.11. Резьба деталей метрическая - по СТ СЭВ I82-75; поля допусков резьбы - 7H/8g по ГОСТ I6093-70. Проточки в резьбах не допускаются. Резьба должна быть без вмятин, рисков, заусенцев и сорванных ниток.
- 2.12. Детали талрепов должны иметь защитные покрытия по ОСТ5.9048-71, обеспечивающие исполнение ОМ для категории размещения I по ГОСТ I5I50-69. Вид и толщина покрытия - по технической документации.

Защитные покрытия деталей талрепов, изготавливаемых для судов внутреннего плавания, а также для обеспечения грузоперевозок или для нужд восстановительного ремонта, могут быть изменены по согласованию с заказчиком и местными органами надзора.

2.13. Все трущиеся поверхности деталей талрепов должны быть покрыты графитной смазкой по ГОСТ 3333-55.

2.14. Средний срок службы талрепов до списания - 15 лет.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

3.1. Талрепы должны иметь гайки для фиксации положения вилок (ушек, гаков).

3.2. Не допускается наличие свободных витков резьбы у муфты нагруженного талрепа.

### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Для проверки соответствия талрепов требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель проводит приемо-сдаточные и периодические испытания.

4.2. Для приемо-сдаточных испытаний талрепы предъявляются партиями или поштучно. Партия должна состоять из талрепов одного типоразмера, одинаковые детали которых изготовлены из материала по одному сертификату. Количество талрепов в партии определяется заказчиком, но должно быть не менее 3 шт.

4.3. На приемо-сдаточные испытания должны предъявляться талрепы, детали и сборочные единицы которых прошли операционный контроль на соответствие требованиям пп.1.6, 2.1- 2.12.

4.4. При приемо-сдаточных испытаниях талрепы подвергаются выборочному контролю на соответствие требованиям пп.1.1, 1.5, 2.1, 2.13, 6.1 и 6.2. Количество контролируемых талрепов должно составлять 5 % от партии, но не менее 3 шт или каждый талреп при штучном изготовлении.

Подп. и дата

Иив. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Иив. № подл.

4.5. При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей, должна быть проведена повторная проверка на удвоенном количестве талрепов из партии.

В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки приемка талрепов этой партии проводится поштучно.

4.6. Каждый талреп испытывают на прочность в соответствии с требованиями п.5.6.

4.7. Периодические испытания талрепов проводят не реже одного раза в 3 года.

Периодическим испытаниям подвергают талрепы каждого типоразмера из партии, прошедшие приемо-сдаточные испытания. Объем испытаний и количество контролируемых талрепов должны соответствовать требованиям пп.4.4, 5.6 и контролю масс.

## 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Контроль размеров талрепов производят мерительными инструментами, обеспечивающими требуемую технической документацией точность измерений.

5.2. Качество материалов проверяют по сертификатам или данным лабораторных испытаний предприятия-изготовителя.

5.3. Контроль качества швов сварных соединений производят внешним осмотром и измерением по ОСТ5.1093-78.

5.4. Контроль покрытия - по ГОСТ 16875-71.

5.5. Контроль массы талрепов производят по среднему значению, определенному при взвешивании на весах всех контролируемых талрепов из партии. Погрешность взвешивания - не более  $\pm 1\%$ .

5.6. Каждый талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой.

Нагрузка должна прикладываться статически к вилке (ушку, гаку) испытываемого талрепа при максимальном ходе, указанном в табл.4. Время выдержки под нагрузкой должно быть не менее 5 мин.

После испытания все детали должны быть подвергнуты освидетельствованию на отсутствие дефектов или остаточных деформаций, а также проверке на легкость вращения резьбовых соединений.

5.7. Головные образцы талрепов должны быть испытаны предельной нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

Талрепы считаются выдержавшими испытание, если они не разрушились.

Испытанные предельной нагрузкой талрепы, а также их детали, использованию не подлежат.

Для талрепов на допускаемую нагрузку 100 кН и выше, испытание предельной нагрузкой допускается заменить расчетным обоснованием обеспечения прочности.

Испытание должно производиться на машине, имеющей шкалу нагрузок с погрешностью измерения не более  $\pm 1\%$ , или подвешиванием груза определенной массы.

## 6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На муфте каждого талрепа должна быть нанесена маркировка, содержащая:

товарный знак предприятия-изготовителя;

допускаемую нагрузку, кН;

литеру - "М" для талрепов из маломангнитных сталей;

месяц и год испытания;

заводской номер талрепа;

обозначение;

Исп. № подл	Подп. и дата
Взам. инв. №	Исп. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

клеймо Регистра (при испытании под наблюдением инспектора Регистра) или клеймо предприятия (при испытании компетентным лицом).

На вилке (ушке, гаке) должны быть нанесены заводской номер талрепа и литера "М" для деталей из маломагнитных сталей.

6.2. Маркировку наносить ударным способом прописным основным шрифтом на глубину не менее 0,5 мм. Высота шрифта и место маркировки определяются технической документацией.

6.3. Консервация, упаковка, транспортирование и хранение должны производиться в соответствии с требованиями ОСТ5.9583-75 для группы изделий I и обеспечивать сохранность и защиту талрепов без переконсервации в течение трех лет по категории условий хранения и транспортирования С.

Вариант упаковки ВУО-ТД2.

6.4. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192-77.

6.5. В тару должна быть вложена этикетка, выполненная по ГОСТ 2.601-68.

**Примечание.** При изготовлении талрепов предприятиями-изготовителями для заказов собственной постройки требования, изложенные в п.6.3 настоящего раздела, не регламентируются и выполняются в соответствии с требованиями, принятыми на предприятии-изготовителе заказа.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие талрепов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных стандартом.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации 14 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Производство погрузочно-разгрузочных и маневровых работ, транспортирование по железной дороге, а также применяемые при этом способы упаковки и защиты талрепов от повреждения и способы крепления тары с талрепами в вагонах - в соответствии с требованиями " Правил перевозок и Технических условий погрузки и крепления грузов", утвержденных МПС.

6.6. Транспортная маркировка талрепов должна выполняться согласно требованиям ГОСТ 14192-77, с указанием основных, дополнительных и информационных надписей, наносимых несмываемой краской на ярлыках, надежно закрепленных проволокой на боковых сторонах ящиков.

6.7. При отправке продукции в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы талрепы должны упаковываться в ящики типов, указанных в п.6.3, с учетом требований ГОСТ 15846-79.

**П р и м е ч а н и е.** При изготовлении талрепов предприятиями-изготовителями для заказов собственной постройки требования, изложенные в п.6.3 настоящего раздела, не регламентируются и выполняются в соответствии с требованиями, принятыми на предприятии-строителе заказа.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества талрепов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных стандартом,

7.2. Гарантийный срок эксплуатации - 14 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

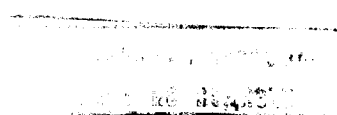
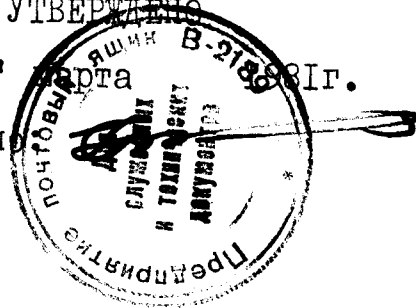
7.3. На талрепы, поставляемые для Заказчика, гарантийный срок - 6 лет со дня отгрузки их с предприятия-изготовителя. При этом гарантийный срок эксплуатации талрепов должен быть не менее гарантийного срока эксплуатации корабля ( судна) со дня подписания приемного акта на корабль ( судно ).

Согласовано с Заказчиком

УТВЕРЖДЕНО

"ЗГ"

Верно



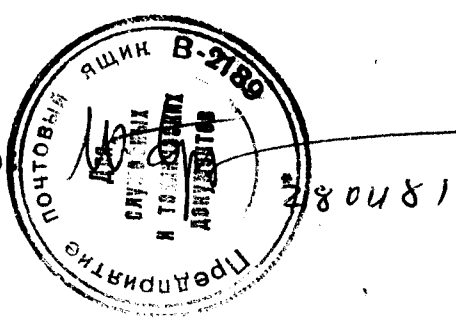
4 МАИ 1981

*nl*

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.30.20360  
об изменении ОСТ5.2314-79

"Талрепы судовые. Технические условия"

Верно



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР		
Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации		
81.05.27 за № 14832/01		



ИЗВЕЩЕНИЕ ' ОСТ5.30.20360от 31 марта 1981г. об изменении ОСТ5.2314-79

" Талрепы судовые. Технические условия".

ОКП 64 1147

Срок введения с 01.07.1981г

Изм.	Содержание изменения	Страниц
		I
I		

1. Стр.23, таблица 6, графа " Материал " :

~~КП 30 ТУ5.961-4063-73~~ КП 30 ТУ5.961-1132 -79

2. Стр.24, пункт 2.12:

~~ОСТ5.9048-71~~ ОСТ5.9048-78

3. Стр.25, пункт 2.13:

~~ГОСТ 3333-55~~ ГОСТ 3333-80

4. Стр.26, пункт 5.4

~~ГОСТ 16875-71~~ ГОСТ 9.302-79

Причина изменения	Приведение в соответствие с действующими стандартами
Указание о внедрении	—
Указание по внесению изменений	Изменения внести тушью
Приложение	—

12 ОКТ 1982

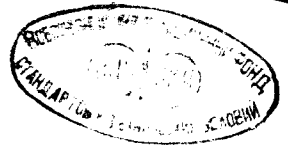
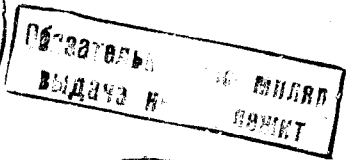
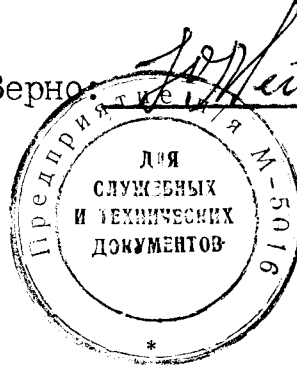
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДЕНО

с базовой организацией  
по стандартизации

"13" сентября 1982 г.

Верно:



ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.104.20249

об изменении ОСТ5.2314-79 "Талрепы судовые.  
"Технические условия"

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
(Госстандарт)

---

зарегистрировано и внесено в реестр  
государственной регистрации/  
82.10.2/за № 14832/02

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.104.20249от 13 09 1982 г. об изменении ОСТ5.2314-79

"Талрепы судовые. Технические условия"

ОКП 64 1141

Срок введения с 01 02 198 3г.

Изм.	Содержание изменения	Страниц
		I
2	<p>Пункт 2.6 изложить в новой редакции:  "2.6. Предельные отклонения размеров: <math>h</math> I4, H14, <math>\pm \frac{IT14}{2}</math>.  Допуски на размеры штамповок по II классу ГОСТ 7505-74."</p> <p>Пункт 2.7. Заменить ссылку:  ГОСТ 5264-69 на ГОСТ 5264-80</p> <p>Пункт 2.II. Заменить ссылку:  СТ СЭВ 182-75 на ГОСТ 24705-81  ГОСТ 16093-70 на ГОСТ 16093-81</p>	

Причина изменения	Приведение в соответствие с действующей НТД
Указание о внедрении	Внедрить по получении извещения
Указание по внесению изменений	Изменения вносить тушью
Приложение	

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДЕНО

с базовой организацией

"11" ИЮЛЯ 1984г.

по стандартизации 110484

и Заказчиком 19 06 84

Верно:



ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ 5.104.20560

об изменении ОСТ 5.2314-79 "Талрепы судовые. Технические условия."

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
 СССР ПО СТАНДАРТАМ  
 (Москва)

---

Зарегистрировано в реестре  
 стандартизации  
 84.08.29 814832/03

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ 5.104.205'60от 11.07.84 об изменении ОСТ 5.2314-79 "Талрепы судовые. Технические условия."

ОКП 64 ИИ41

Срок введения с 01.01.1985г.

Изм.	Содержание изменения	Страниц
		I
3	Стр.28. Ввести пункт 7.3. " 7.3. Для изделий общей техники гарантийный срок -6 лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя, включая гарантийный срок, равный установленному на корабль (судно), со дня подписания приемного акта после его постройки или приемо-сдаточного акта после его переоборудования, модернизации и ремонта."	
	Причина изменения	Приказ Министра от 07.02.84г.
	Указание о внедрении	По получении извещения
	Указание по внесению изменений	Изменение внести тушью
	Приложение	-

Подп. и дата

Индв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Индв. № подл.

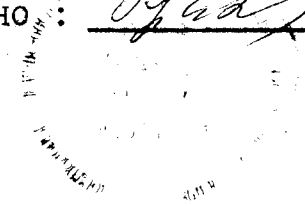
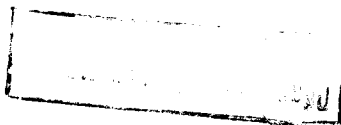
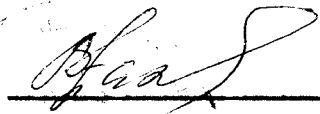
СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией  
по стандартизации 07.12.84г.

УТВЕРЖДЕНО

"5" февраля 1985г.

Верно: \_\_\_\_\_



150285

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.104.20624  
об изменении ОСТ5.2314-79 "Талрепы  
судовые. Технические условия"

СОГЛАСОВАНО :

Речной Регистр РСФСР письмом РР6-6-1378 от 20.II.84г.

Директор В.В.Амосов

ГУР СССР письмом СК-4Гру-16060р от 25.I2.84г.

Начальник отдела В.И.Иванов

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СССР ПО СТАНДАРТАМ  
(Госстандарт)**

---

Зарегистрировано и внесено в реестр  
государственной регистрации  
- 850316 за № 814832/04 -

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5. 104.20624от 5.2.85 об изменении ОСТ5.2314-79 "Талрепы судовые.  
Технические условия."

ОКП 64 1147

Срок введения с 01 06 1985г

Изм.	Содержание изменения	Страниц
		I
4		

Стр.23. Таблица 6, графа "Материал" :

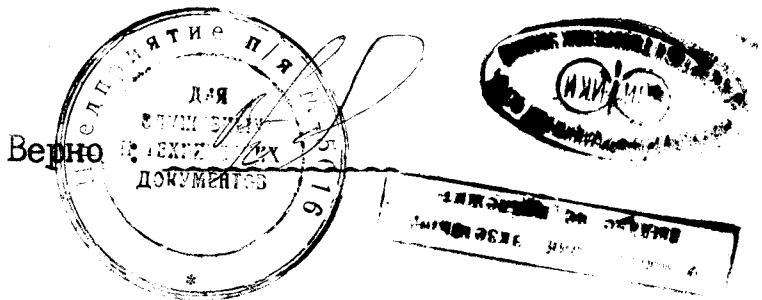
~~КП 30 ТУ5.961-III32-79~~ КП30 ТУ14-I-3215-8I

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Причина изменения	Протокол технического совеща-
						ния №45/3-57 от 18.05.83 г.
					Указание о внедрении	Внедрить по получении извещения
					Указание по внесению изменений	Изменения вносить тушью
					Приложение	-

СОГЛАСОВАНО  
с базовой организацией  
по стандартизации 13.09.85.  
и Заказчиком 10.09.85

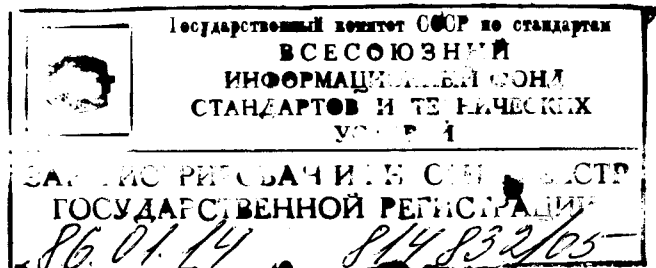
УТВЕРЖДЕНО  
Распоряжением от 25 II 1985  
№ 32/7-2314/5-831-454

*ЧГ.  
с экзп.  
защита*



ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ 5.104.20801

об изменении ОСТ 5.2314-79 "Талрепы судовые.  
Технические условия "



СОГЛАСОВАНО

Речной Регистр РСФСР письмом № РР6-6-331 от 06.03.85г.

Директор А.А.Амосов

ГУР СССР письмом № 010-4Гру-3067 от 19.03.85г.

Начальник отдела В.И.Иванов

ЦК профсоюза рабочих морского и речного флота письмом от  
12.10.85 № 5.08/1365

Зав. отделом охраны труда ЦК профсоюза  
Ф.П. Каниболоцкий

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ 5.104.20801

от 25 II 85 об изменении ОСТ 5.2314-79 "Талрепы  
судовые. Технические условия "

ОКП 64 II47

Срок введения с 01 01 1986г

Изм.	Содержание изменения	Стр.	Страниц
		I	2

5

На первой странице стандарта дополнить словами :

"Срок действия продлен до 01.01.1991г."

Под записью "Издание официальное" ввести : ★

Таблица 6. Заменить ссылку :

ОСТ 5.9125-73 на ОСТ 5.9125-84.

В примечании под табл.6 заменить ссылку :

ОСТ 5.9125-73 на ОСТ 5.9125-84.

Пункт 2.7. Заменить ссылку:

ОСТ 5.9083-72 на ОСТ 5.9083-83.

Пункт 2.14 изложить в новой редакции :

"2.14. Полный срок службы талрепов - 25 лет."

Ввести пункт 3.3.

"3.3. Конструкция талрепов и их характеристики должны обеспечивать возможность выполнения грузоподъемных работ с учетом требований РД 31.81.01-75 , а также исключать возможность получения обслуживающим персоналом случайных травм во время работы с грузоподъемными устройствами."

Пункт 5.1 после слова " мерительными " дополнить словом " стандартными".

Стр.28, ~~изм.3~~ аннулировать и заменить стр.28, ~~изм.5~~.

Ввести новую стр. 28а.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ 5.104.20801

Изм.	Содержание изменения	Стр.
5	<p>Примечание. Пункты 6.3, 6.4 и 6.5 изложены в новой редакции. Раздел 6 дополнен новыми пунктами 6.6 и 6.7.</p>	2
Причина изменения	Акт проверки НТУ №2-10/84 от 16.03.84г. ПОС-84, тема 0006.84г.	
Указание о внедрении	По получении извещения	
Указание по внесению изменений	Изменения внести тушью и заменой страниц.	
Приложение	Стр.28, изм.5, стр.28а-нов.	

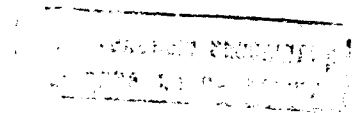
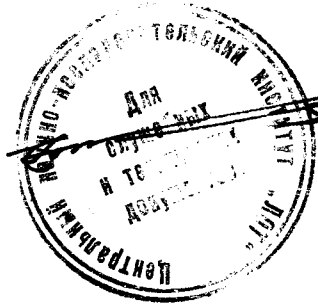
СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией  
по стандартизации 09.02.90

УТВЕРЖДЕНО

Распоряжением  
от 26.04.90 №14/8-2314/7-81

Верно:



ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Извещение ОСТ5.21070

об изменении ОСТ5.2314-79 "Талрепы судовые.

Технические условия"

*Аудиторская кс 4/80 крп 20 рен 42 №25 11.05.90*

